

Témata k maturitní zkoušce

Škola: **Střední průmyslová škola, Vlašim, Komenského 41**
Předmět: Programování CNC strojů
Třída: **4. MS**
Obor: Mechanik seřizovač - Programátor CNC

1. Souřadný systém, umístění nulového bodu (frézování)
2. Spuštění software Heidenhain– postup, ovládání
3. Tvorba BLK formu
4. Pomocné funkce M2, M30, M3, M4, M5, M8, M9, M13, M14
5. Cykly používané pro kapsování
6. Cykly používané pro ostrůvky
7. Cykly používané pro drážkování
8. Cykly vrtání, cykly závitování
9. Cykly rastr v řadě, rastr v kruhu
10. Řádkování – Rovinné frézování
11. Volné programování – FK
12. Volné programování – příkazy L, CHF, RND, CC, CR
13. Korekce poloměru nástroje – R0, RL, RR
14. Programování s podprogramy
15. Programování pomocí polárních souřadnic
16. Programování pomocí SL cyklů – FL, FC
17. Programování pomocí SL cyklů – FLT, FCT
18. Cykly pro transformaci souřadnic – rotace
19. Cykly pro transformaci souřadnic – zrcadlení
20. Tvorba programu, ukončení programu

Zpracoval: Ladislav Tuček

Schváleno předmětovou komisí: 30. 9. 2025